

YÜKSELTİLEBİLEN SEYYAR İŞ PLATFORMLARI

TALİMAT EL KİTABI VE KULLANMA KILAVUZU



MAMÜL TANITIM ETİKETİ	
FİRMA ADI :	
MAKİNA TİPİ :	
YÜKSELTİLEBİLEN İŞ PLATFORMU	
MAKİNE MODELİ :	EKO PLUS
İLGİLİ STANDART :	TS EN 280+A1 - CE
İMAL YILI:	
AĞIRLIK :	400 KG
BELGE VERSİYON :	1.10.00
BELGE TARİHİ :	

1. MAKİNE HAKKINDA BİLGİ

Ürünün Adı : YÜKSELTİLEBİLEN SEYYAR İŞ PLATFORM

Model/SINIF/TİP : YSİP / TİP 3 / A GRUBU

Makaslı platformlar, makine ile ve kullanılan yerle ilgili bütün güvenlik uyarılarına dikkat edilerek, kendi kapasiteleri kapsamındaki bütün yüksek işlerde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Yükseltilebilen iş platformlarımız sera içerisinde ürün dikiminde askı teli bağlamada ve gerdirme de, ürün budamada ve ürün hasadında büyük kolaylık sağlayan makinalarımızdır, bu amaç dışında kesinlikle kullanılması yasaktır. Yükseltilebilen iş platformlarımız 24 v batarya ile çalışan hız kontrollü, aşağı/yukarı ve ileri/geri hareketi sağlayan, sağa/sola hareketini manuel olarak sağlayan mekanizmadır. Yükseltilebilen iş platformlarımızda kullanılan akülerimiz uzun ömürlüdür. Yükseltilebilen iş platformlarımızın üst platformları, Alüminyum çeta baklavali sac malzemesi olup, kayma ve küflenmeye engel olmaktadır. Yükseltilebilen iş platformlarımızda kullanılan motorlarımız özel imal edilerek, uzun kullanım ömrü sağlar.

2. MAKİNE HAKKINDA GENEL NOTLAR

Makinemizden memnun kalmanız ve yıllarca problemsiz çalışabilmeniz için bu makine kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.

Bu kitapta şu bilgileri bulabilirsiniz;

- ***Makine fonksiyonlarının tanıtımı***
- ***Çalıştırma ve kullanma talimatları***
- ***Periyodik ve rutin bakım talimatları***
- ***Genel güvenlik ve kaza önleme talimatları***

GARANTİ ŞARTLARI

Yükseltilebilen iş platformu 2 yıl garanti kapsamında olup, aşağıdaki kurallara uyulmaması halinde makine garanti kapsamı dışına çıkacaktır.

NOT : Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar.

- 1- Yükseltilebilen seyyar iş platformu güvenlik tertibatlarının devre dışı bırakılması halinde
- 2- Yükseltilebilen seyyar iş platformu rutin bakımları yapılmadığı zaman
- 3- Yükseltilebilen seyyar iş platformu kapasitesi üzerinde veya hatalı kullanılması
- 4- Elektrik bağlantı ve aksamlarına zarar verme
- 5- Elektrikle çalışan aksamlar için ani voltaj değişikliklerinden kaynaklanabilecek arızalar ve kullanıcı hatalarından oluşan arızalar garanti kapsamı dışındadır
- 6- Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garantisi kapsamındadır.
- 7- Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçmez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısına , bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı üreticisinden birine bildirim tarihinden başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon faks, e – posta, ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı – üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malın tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.
- 8- Kullanma talimatında verilen günlük, aylık ve yıllık kontrolleri düzenli yapılması zorunludur.
- 9- Amaçlanmış olan kullanım dışında YSİP kullanılmamalıdır.(kullanım talimatında belirtilen şartlar dışında kesinlikle kullanılmamalıdır)
- 10- Makine sadece ray üzerinde kullanılmadadır. Makine taşıma yapmak ve ray harici yollar için üretilmemiştir. Kesinlikle kullanılması yasaktır.
- 11- Malın Garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- 12- Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın ; -
Tüketicieye teslim edildiği tarihten itibaren, garanti süresi içerisinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde ; en az dört defa veya imalatçı – üretici ve/veya ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde; altı defa arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,-Tamiri için gereken azami süresinin aşılması , -firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya ithalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini , bedel iadesi veya ayıp oranında bedel indirimini talep edebilir.

13- Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

14- Aşağıda belirtilen güvenlik tertibatları firma yetkisi dışında kesinlikleri ayarını değiştirmek ve tertibatları sökmek kesinlikle yasaktır.

- Hız ayar valfi
- Durdurucu switch
- Eğim sensörü (Opsiyonel)

15- Kullanım kılavuzundaki talimatlarda güvenlik önlemleri ve makinamızın kullanım şartları mevcuttur. Bu şartlara kesinlikle uyulmak zorundadır. Bu kurallara uyulmaması durumunda üretici firma sorumlu değildir.

12- Garanti Belgesi ile ilgili olarak sorunlar için GÜMRÜK VE TİCARET BAKANLIĞI TÜKETİCİNİN KORUNMASI VE PİYASA GÖZETİMİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜN' ne başvurulur.

Bu makineyi kullanmaya başlamadan önce güvenlik kurallarını ve kullanım talimatlarını dikkatlice okuyun, anlayın ve bu kural ve talimatlara uyun. Yalnızca yeterli eğitimi almış yetkili kişiler bu makineyi kullanabilir. Bu kılavuz makinenizin vazgeçilmez bir parçası olarak kabul edilmelidir ve makineyi her kullandığınızda yanınızda bulunmalıdır. Makaslı Platformda oluşabilecek herhangi bir arıza veya şikayetinizde kılavuzda verilen adres veya telefonla irtibat kurabilir, yardım isteyebilirsiniz. Yedek parça isteklerinizi makine seri no ve malzeme özelliklerini bildirerek yapınız.

Makineyle ilgili potansiyel tehlikeler ve talimatlar etiket ve tanıtıcı plakalarda belirtmiştir. Bu etiket ve plakalar üzerindeki bilgileri okumak önemlidir.

Etiket anlamları şu şekildedir ;

Ciddi yaralanmalara sebep olabilecek tehlikeleri, maddi hasara ve küçük yaralanmalara sebep olabilecek tehlikeleri belirtir.

Yetkili kişi bu etiketlerin iyi ve okunur durumda tutulması için gerekli önlemleri almalıdır.

Güvenlik

Makineyi teslim ettiğiniz kişinin, kullanımla ilgili güvenlik gereksinimlerini yerine getirecek kabiliyette olduğundan emin olunuz.

Güvenliği tehlikeye sokabilecek çalışmalardan kaçının talimatlara uygun olmayan kullanımlar yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

Kullanıcı el kitabı, kiralama, ödünç verme veya satma gibi durumlar dâhil, makinenin kullanım ömrü boyunca daima kullanıcının yanında makine doküman kutusunda bulundurulmalıdır. Güvenlik ve tehlike ile ilgili bütün tanıtıcı plakalarının veya etiketlerinin takılı olduğundan ve okunabileceğinden emin olunuz.

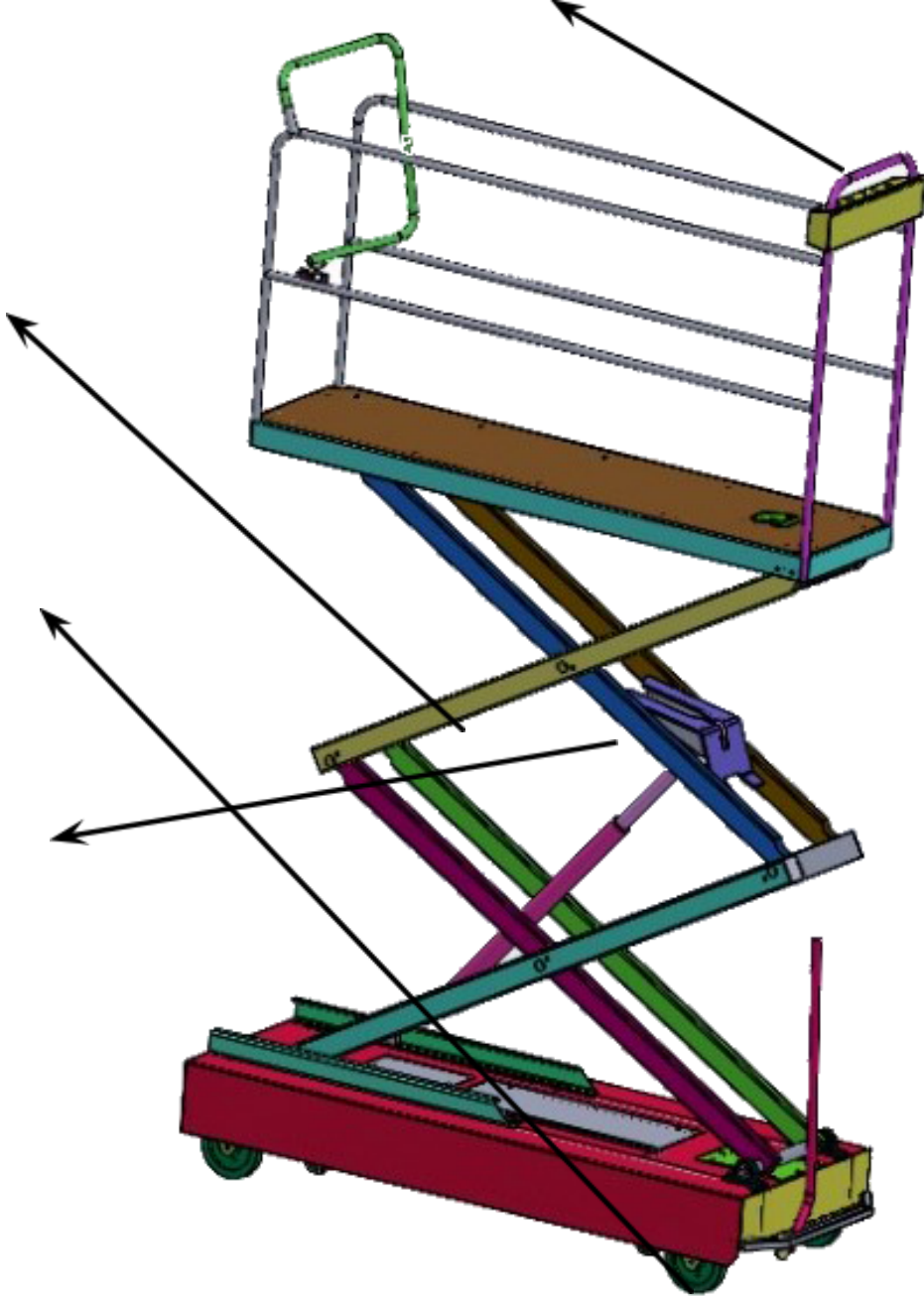
Sembollerin ve Tehlike Göstergelerinin Tanımları

Read the manual before work	Crushing and catchard don't approach moveable parts	Don't approach the shears and opening closing parts	Keep a safe distance from the machine	Don't go on the platform without safety precaution	Check electrical connections and cables	Turn off the electrical and hydraulic connection before maintenance repair process	Don't wash chylor and similar chemicals



CAUTION USE NUMBER 68 OIL
 Note: Defects caused by the use of different oil are out of the warranty

Güvenlik Tabelaları Ve Yerleri



3. GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI VE ÖNLEMLERİ Operatörler

Operatörler 18 yaşının üzerinde olmalı ve sağlık kontrolünden ve makaslı platform kullanma testinden geçtik' ten sonra iş sahibi tarafından kullanım izni almış olmalıdır.

- Makinayı ray üzerindeyken pilot tekerler kesinlikle çalıştırılmamalıdır.
- Makinada çalışacak operatör, gerekli eğitimleri almış olmalı, kullanıma engel bir durum olmamalıdır.
- Stop butonunu sadece tehlike anında kullanınız.
- Makinanın max. Taşıma kapasitesi (250 kg) üzerinde kesinlikle çıkartmayınız.
- Makina çalışır durumdayken kesinlikle makinaya bakım, onarım yapmayınız. Platform açık konumda iken kesinlikle binmeyiniz.
- Makina çalışır durumdayken makaslar arasına el, kol, vs. kesinlikle sokmayınız.
- Makina hareket halindeyken kesinlikle platforma yükseltmeyiniz.
- Makinayı eğimli ray hattında çalıştırmayınız. Eğim nedeniyle oluşacak salınımlarda emniyet kemerinizi takınız.
- Boru rayı, boru çapı ve et kalınlığı sırayla 51/2,225 mm veya 45/2 mm olan çelik kalitesinde (S235) olmalıdır.
- Ray hattında kullanılan boru et kalınlığı 3 mm den daha az olmamalıdır. Ray çapı merkezi 55 cm (42,5 – 50 ve 60 cm özel olarak imal edilmektedir. Müşteri tercihinine göre ray bu standartlarda olmalıdır.) dir. Boru çapı 60 mm olmalıdır.
- Makinayı darbelere, sürtünme ve aşınma risklerine karşı koruyunuz.
- Makine şarj aletini kabloları elektrik çarpmasına karşı kontrol ediniz açıkta kablo bırakmayınız. Prizler mutlaka topraklamalı olmasına dikkat ediniz.

DİKKAT!

Sadece eğitilmiş operatörler, makaslı platformu kullanabilir.

Çevre

Kesinlikle makineyi aşağıdaki yerlerde kullanmayın:

- ✓ Yumuşak, dengesiz, bozuk raylarda kullanmayınız.
- ✓ İzin verilen sınırı aşan durumlarda kullanmayınız.
- ✓ Elektrik tellerinin yakınında kullanmayınız.
- ✓ Patlayıcı alanlarda kullanmayınız.
- ✓ Çalışma ortamı aydınlatmasının yetersiz olduğu durumlarda kullanmayınız.
- ✓ Güçlü elektromanyetik alanların olduğu durumlarda kullanmayınız.(radar, cep telefonları, antenler ve yüksek gerilim hatları.)

NOT : RAY DIŞINDAKİ ALANLARDA KESİNLİKLE KULLANMAYINIZ.

4. TEHLİKELER VE ALINAN ÖNLEMLER

5.1. ELEKTRİK TEHLİKESİ

- 1) Bu makine elektrik yalıtımı ve ile temas koruma sağlamaz veya elektrik akımına yakınlık sağlamaz.
- 2) Platformun hareket etmesi, elektrik kablolarının rahat bir şekilde sallanması veya dalgalanması için yeterli alan bırakın
- 3) Makine, elektrik enerjisi bulunan güç hatlarıyla temas ettiği takdirde, makineden uzak durulmalıdır. Yerde veya platformda bulunan personel, elektrikli güç hatları kapatılıncaya kadar makineye dokunmamalı veya makineyi çalıştırmamalıdır.
4. Akü muhafaza kapağını yetkili kişi dışında kesinlikle açılmamalıdır.

5.2. DEVRİLME TEHLİKELERİ

- 1) Maksimum taşıma kapasitesi:250 kg
- 2) Patlayıcı alanlarda kullanmayınız.
- 5) Yükü dağıtın, mümkünse yükselticinin ortasına yerleştiriniz
- 7) 250 kg fazla yük yüklemeyiniz.
- 8) Hareket halinde Platformu yükselmeyiniz.
- 9) Sabit veya hareketli engellere çarpmaktan kaçınınız.
- 10) Eğimli rayda makinayı kullanmayınız.
- 11) Makineyi dağınık yüklerle kullanmayınız.

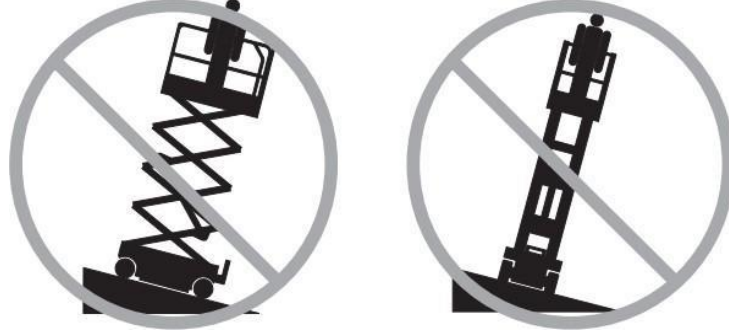
12) Makineyi, korkuluklardan sarkan ekipman veya cisimlerle kullanmayınız.

Bu durumda yapılan mekanik önlemler.

- Maksimum taşıma kapasitesini aştığı zaman platform kalkmamaktadır
- Eğim açısı 1.5 dereceyi geçen rayda otomatik olarak eğim sensörü vasıtasıyla hareketi devre dışı bırakmaktadır. (Eğim Sensörü Opsiyonel olarak sunulmaktadır.)

5.3. ÇALIŞMA ALANI GÜVENLİĞİ

1) x ve y düzleminde eğim ne olursa olsun platformu yükseltmeyiniz.



2) Platform açık vaziyette hızlı modda kullanmayınız.

3) Platform uzantısına ve platforma yük bağlayıp kaldırmayın.

4) Platform yüksekliğini arttırmak için herhangi bir işlem yapmayınız.

5) Platform üzerine merdiven iş iskelesi veya personel yükseltici koymayınız



6) Platform alçaltırken , 0.39 m/s hız sınırını geçmeyin

7) Platformun dışında bulunan herhangi bir nesneyi çekmeyin veya itmeyin.

5.4. ÇARPMA TEHLİKELERİ

1. Platformu kullanırken düşük döşemelere dikkat edin
2. Yükselme sırasında tavana dikkat edilmelidir



3. Yürüyüş sırasında personel yüksekliği ve platform yüksekliğini aşan yerlere girmeyin
4. Korkuluk seviyesinde olan yerlerde el sıkışmasına dikkat edin.
5. Yüksek giriş raylara dikkat edilmelidir.

5.5. BİLEŞEN HASAR TEHLİKELER

1. Platformda yer alan aküleri başka cihazları şarj etmek için kullanmayın.

5.6. PATLAMA VE YANGIN TEHLİKELERİ

1. Makineyi çalışırken şarj etmeyin. Tehlikeli yerlerde şarj etmeyin. Potansiyel yanıcı veya patlayıcı gazların veya partiküller mevcut olabilir.



5.7. HASARLI MAKİNE TEHLİKELERİ

Hasar görmüş veya arızalı makineleri kullanmayın. Makineye çalışma öncesi denetleme işlemi uygulayın ve her vardiyadan önce tüm fonksiyonları denetleyin. Hasarlı veya arızalı makineleri hemen işaretleyin ve kullanımdan kaldırın. Tüm bakım işlemlerinin bu kılavuzda ve ilgili servis kılavuzlarında belirtildiği şekilde gerçekleştirildiğinden emin olun. Tüm etiketlerin yerinde ve okunabilir olduğundan emin olun. Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve platformda bulunan saklama kabının içinde bulunduğundan emin olun.

5.8. BEDENSEL YARALANMA TEHLİKESİ

Hidrolik yağ sızıntısı veya hava kaçağı olan bir makineyi kullanmayın. Hava kaçağı veya hidrolik yağ sızıntısı cilde nüfuz edebilir ve/veya yakabilir. Herhangi bir kapağın altında bulunan parçalarla yanlış bir temas, ciddi yaralanmalara yol açabilir. Bölümlere yalnızca eğitimli bakım personeli erişmelidir. Operatörün erişimi, yalnızca çalışma öncesi denetleme işlemi sırasında önerilir. Kullanım sırasında tüm bölmeler kapalı tutulmalı ve sabitlenmelidir.

5.9. AKÜ TEHLİKELERİ

Akülere dokunacağınız zaman koruyucu gözlük, eldiven gibi koruyucu giysiler giyin.

1. Akülerin yanında sigara içmeyin
2. Aküleri kıvılcımdan, ateşten ve metal cisimlerden uzak tutunuz.
3. Akü bağlantılarını yaparken kauçuk yalıtkanlı İngiliz anahtarı kullanın
4. Elektrolit asitten ve sudan oluşan bir solüsyondur, bu nedenle cilde temas ettirmeyin.
5. Cildinize veya gözünüze asit temas ederse hızlı bir şekilde suyla yıkayın.
6. Kutup terminallerine bağlanan kabloların sıkıca bağlanıp bağlanmadıklarını kontrol edin. Bağlantıların çok sıkı veya çok gevşek olması kutup başlarının yanmasına, erimesine veya kırılmasına neden olur.
7. Kısa devre olmaması için akülerin üzerine cisimler koymayın
8. Aküleri havalandırması yeterli olan bir yerde şarj edin.
9. Aküye hiçbir zaman asit ilave etmeyin



5.10. ELEKTRİK / YANIK TEHLİKESİ

1. Topraklı bir priz ile şarj edin
2. Günlük çalışmalarda kontrol edin
3. Hasarlı kordonlar, kablolar ve telleri değiştirin
4. Pil ile temas elektrik çarpmasını önleyin
5. Terminaller, saatler ve diğer tüm halkaları çıkartın.
6. Belirtilen akü dışında farklı bir akü kullanmayın.

5.11. SEPET İÇİNDE TEHLİKELİ DURUMLAR

1. Platformu yükseltmeden kontrol ediniz
2. Platform korkuluklarını kontrol ediniz
3. Korkuluk pin ve sabitleme elemanlarını kontrol ediniz
4. Korkuluklar eğik veya kırık ise kullanmayınız
5. Platformdan sarkmayınız.
6. Platform uzantısı dışında uzantı eklemeyiniz.
7. Platform açık iken inmeye çalışmayınız.
8. Platform üzerinde şaka yapmayınız.
9. Platformu sallamayınız.

5.12. MAKAS İÇİN RİSKLİ DURUMLAR

1. Makas aralarına el kol ayak koymayınız
2. Platform altında durmayın
3. Sepet uzantısı altında durmayın
4. Platform açıkken piston ile uğraşmayınız
5. Piston ile ilgili sorunları çözmeden önce emniyet takozunu makas arasına koyunuz.
6. Yere inmek için makasları kullanmayınız



5.13. EZİLME TEHLİKESİ

1. Ellerinizi, kol ve bacaklarınızı makaslardan uzak tutun.
2. Ellerinizi katlanan raylardan uzak tutun.
3. Güvenlik donanımı olmadan platformun altında veya makas bağlantılarında çalışmayın.
4. Makineyi zemindeki kontrol cihazıyla kullanırken ilgili planlamayı yapın. Operatör olarak, makine ve sabit nesnelere arasında yeterli mesafe olmasına özen gösterin.

6. MAKİNENİN KULLANIM AMACI VE TANIMI

Yüksek yerlerde çalışma gerektiren işlerde, kullanıcıların korkusuzca çalışabilmesi için, onlara bazı pozitif olanaklar ve rahat bir çalışma ortamı sunulmalıdır. Firmamız, deneyimli kadrosu ve teknolojisiyle bu ortamı sağlayacak çalışma platformlarını üretmektedir. Öncelikle insanların yüksekte çalışma güvenliği düşünülerek, sonrasında ise kullanım ve işlevsellik özelliklerine sahip tasarımlar yapılmaktadır. Daha sonra ise bu tasarımları hayata geçirecek üretimler yapılmaktadır. Sonuçta; müşterilerimizin memnuniyetini sağlamak vizyonuyla, çalışma platformlarının en güvenliğini ve en kullanışlısını üretmek misyonunu taşıyan firmamızın başlıca ürünlerinden birisi Makaslı Platformlarıdır.

3 – 3,5 - 5 Metreye kadar standart makaslı platformlar; Yükseltilebilen iş platformlarımız sera içerisinde ürün dikiminde askı teli bağlamada ve gerdirme de , ürün budamada ve ürün hasadında büyük kolaylık sağlayan makinalarımızdır,

- ✓ Makinede ve modellerinde manüel olarak ayarlama yapılabilir.
- ✓ Ürünün kullanım amacıyla ilgili bilgiler Kullanım Klavuzunda ayrıntılı olarak yer almıştır. Kullanıcı, kullanım kılavuzunda yer alan operasyon koşullarına ve güvenlik önlemlerine tamamen uymalıdır.
- ✓ Tüm elektrik bağlantıları sertifikalı bir teknisyen tarafından gerçekleştirilmelidir. Makinenin tüm bağlantıları lisanslı bir teknisyen tarafından yapılmalıdır.
- ✓ Operasyon koşullarına ve güvenlik önlemlerine aykırı bir durumdan ortaya çıkan yaralanma, hasar ve kazalardan üretici sorumlu değildir.

Not : Yükseltilebilen iş platformunu kesinlikle vinç olarak kullanmayınız.

Not : Yükseltilebilen iş platformunu kesinlikle Yük taşımak için kullanmayınız.

Not : Yükseltilebilen iş platformunu kesinlikle canlı elektrik iletkenlerinden sakınınız.

Not : Yükseltilebilen seyyar iş platformu yükselme ve alçaltma esnasında iniş/biniş kesinlikle yasaktır.

CE

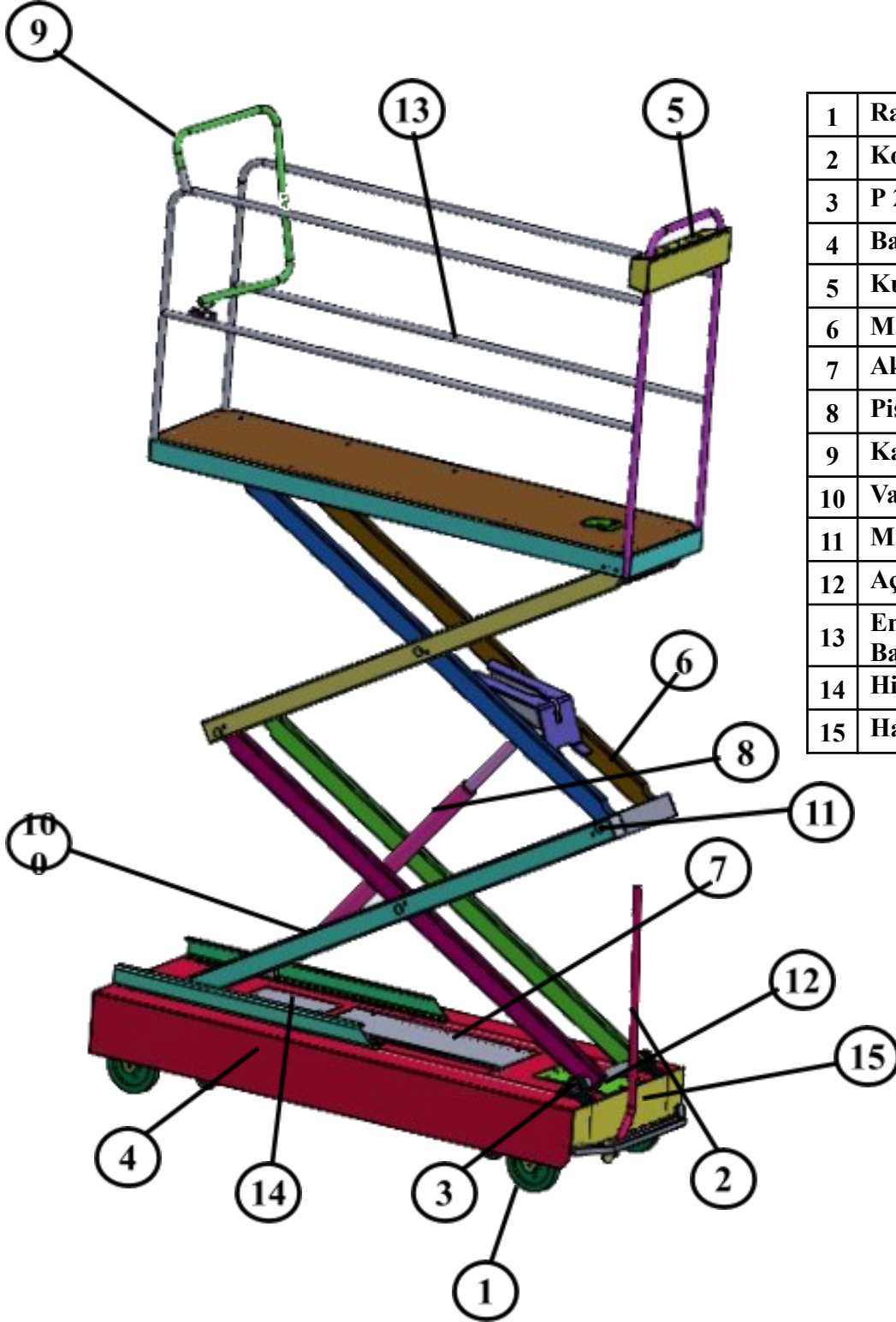
TSE EN 280+A1

MAKİNA İSMİ	YÜKSELTİLEBİLEN SEYYAR İŞ PLATFORMU (YSİP)		
MODEL /SINIF/TİP	YSİP/A Grubu/Tip 3	BEYAN YÜKÜ	250 kg
ÜRETİM YILI		MAX. PERSONEL SAYISI	1 Kişi
SERİ NO		ELEKTRİK MOTOR GÜCÜ	0,4 kW
MAKİNA AĞIRLIĞI	400 kg	HİDROLİK MOTOR GÜCÜ	0,8 kW
BEYAN AKIMI	56 A	BEYAN GÜCÜ	1,2 kW
MAX. AKIM	90 A	GERİLİM	DC 24 V
MAX. İLERLEME HIZI	0,63 m/sn	AKÜ AKIM KAPASİTESİ	115 AH
MAX. ÇALIŞMA EĞİMİ (OPSİYONEL)	1.5°	HİDROLİK YAĞ TANK KAPASİTESİ	4 Litre
YÜKSÜZ GÜNLÜK TİTREŞİM MARUZİYETİ, m/s ²	0,13504	YÜKLÜ GÜNLÜK TİTREŞİM MARUZİYETİ, m/s ²	0,11293

8. TEKNİK ÖZELLİKLER

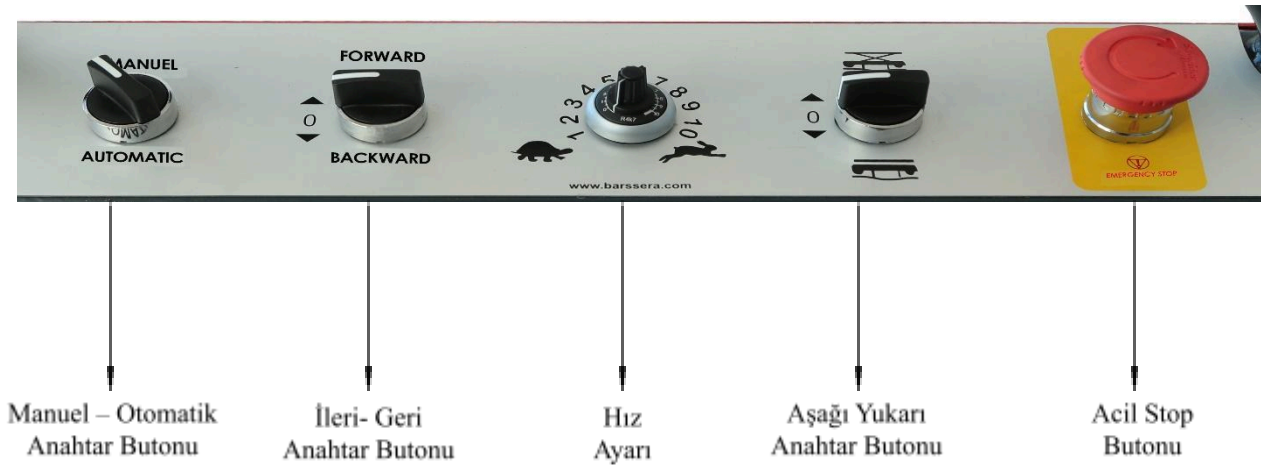
YÜK(İÇERİDE KULLANIM)	250 KG
MAKSİMUM ÇALIŞMA EĞİMİ (OPSİYONEL)	1.5°
HİDROLİK YAĞ TANK KAPASİTESİ	4 LİTRE
TOPLAM AĞIRLIK	400 KG
TAHRİK TEKERLEK SAYISI	1
DÖNÜŞ TEKER SAYISI	2
MEKANİK YAN HAREKET	Manuel
KESİNTİSİZ ÇALIŞMA SÜRESİ	8 Saat
AKÜLER	24 VOLT
ELEKTRİK MOTORU GÜCÜ	0,4 Kw
HİDROLİK ÜNİTENİN MOTOR GÜCÜ	0.8 Kw
MAKSİMUM YÜKSELME ZAMANI	30 SANİYE
MAKSİMUM İNİŞ ZAMANI	29 SANİYE
MAX SÜRÜŞ HIZI	0.63 m/s
BATARYA	24/115V/AH
MAX TAŞIMA KAPASİTESİ	250 KG
HIZ MOTORU AYARLANABİLİR	AYARLANABİLİR
MEKANİK YAN HAREKET	MANUEL

9. MAKASLI PLATFORM MAKİNASI BİLEŞENLERİ VE ÖZELLİKLERİ



MAKİNANIN ÇALIŞTIRILMASI

- Makinanın günlük bakım kontrolleri yapıldıktan sonra makineyi çalıştırınız.
- Şase üzerinden ana şalter açılarak elektrik sistemini devreye sokunuz.
- Platform üzerindeki kontrol panosundan ileri – geri buton yardımıyla makineye ileri geri yön sağlanır.
- İleri geri yön hareketi 2 şekilde kullanılabilir.
 - a) Manuel : İleri geri yön seçimi yapıldıktan sonra pedal yardımı ile hareket verilir. Potansiyometre ile hız ayarı yapılır.
 - b) Otomatik : İleri geri yön ayarlandıktan sonra buton yardımı ile otomatik konuma alınıp makine serbest şekilde harekete geçer. Pedal yardımı ile duraklaması sağlanır.



- Kontrol panosundan aşağı/yukarı buton yardımıyla sistem istenilen yüksekliğe ayarlanıp çalışma yapılır.
- İstenilmeyen bir durumla karşılaşıldığında acil stop butonuna basılarak makine durdurulur.
- Makinanın platform iniş hızı piston üzerinden bulunan ayarlı vanadan yapılabilmektedir.
- Makineyi durdurmak için platform aşağıya indirilip ana şalterden elektrik sistemi devreden çıkartılır.
- Makine kullanımı bittikten sonra makineyi panodaki şalterden kapatınız.

Platform İniş Hızı Vanası



10. ÜRÜNÜN ÇALIŞMA PRENSİPLERİ

1. Makinenin çevresinde dolaşarak göz ile genel bir kontrol yapınız.
2. Tekerlekleri ve bağlantı noktaları kontrol ediniz.
3. Akü şarj seviyesini kontrol ediniz. Şarj gerekli ise şarj kablosunu bağlayınız.
4. İş platformu korkulukları, kapısı, menteşe ve pimlerini kontrol ediniz.
5. Makas pimlerini ve durdurucularını kontrol ediniz.
6. Hidrolik ünitesinde yağ kaçağı kontrolü yapınız.
7. Makinayı çalıştırmadan önce emniyet kemerinizi takınız.
8. Makinenin fonksiyonlarını yapıp yapmadığının kontrolünü kumanda paneli yardımıyla yapınız.
9. Acil stop butonunu kontrol ediniz
10. Platformu kullanmaya başlamadan önce şalteri açık konumuna getiriniz.
11. Platformu kumanda kutusu üzerindeki anahtarı yürüyüş konumuna getiriniz.
12. Kumanda Panosundan Hareket Hızınızı Bulduğunuz Duruma göre ayarlayınız.
Her Zaman Hızlı Kullanımdan Kaçınınız.
13. Çalışma mahallinde gerekli olan emniyet tedbirlerini alınız.
14. Platformu kumanda kutusu üzerindeki anahtarı kalkış konumuna alarak platformu gerekli olan çalışma yüksekliğine kadar kaldırınız.
15. Çalışma işlemi bittikten sonra platformu tam kapalı hale getiriniz, daha sonra uygun bir yere park ediniz.
16. İstem dışı hareketlerde acil durdurma butonunu kullanarak platformun çalışmasına son veriniz.
17. Çalışma bitiminde akü Şarj durumunu kontrol ediniz. Gerekiyorsa şarja bağlayınız.
18. Herhangi bir arıza durumunda, yetkinizi ve bilginizi aşan durumlarda platforma müdahale etmeden yetkililere haberdar ediniz.
19. Çalışma bitiminde şalteri kapatınız.

11. PLATFORM KUMANDA PANELİ

1. Sürüş hızı düğmesi

Yavaş veya hızlı sürüş fonksiyonunu devreye sokmak için kaplumbağa veya tavşan simgesi düğmeye basın (Sadece platform üzerinde bulunan kontrol panelinde bulunur.)

2. Sürüş fonksiyonu seçme düğmesi

- İleri geri yön hareketi 2 şekilde kullanılabilir.
 - a) Manuel : İleri geri yön seçimi yapıldıktan sonra pedal yardımı ile hareket verilir. Potansiyometre ile hız ayarı yapılır.
 - b) Otomatik : İleri geri yön ayarlandıktan sonra buton yardımı ile otomatik konuma alınıp makine serbest şekilde harekete geçer. Pedal yardımı ile duraklaması sağlanır.

3. Kırmızı Acil Durdurma düğmesi

Tüm fonksiyonları durdurmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini basarak kapatın. Makineyi tekrar çalıştırmak için kırmızı Acil Durdurma düğmesini açık konumuna doğru doğru saat yönünde çevirerek yukarıya doğru çekin (Sadece platform üzerinde bulunan kontrol panelinde bulunur.)

4. Kaldırma fonksiyonu seçme düğmesi

Butonlu yukarı – aşağı düğmesini kullanın (platform üzerinde bulunan kontrol panelinde ve zeminde rahatlıkla erişebilecek şasenin arkasında bulunur)

12. DENETİMLER

HER ÇALIŞMA ÖNCESİ DENETLEME İŞLEMİ

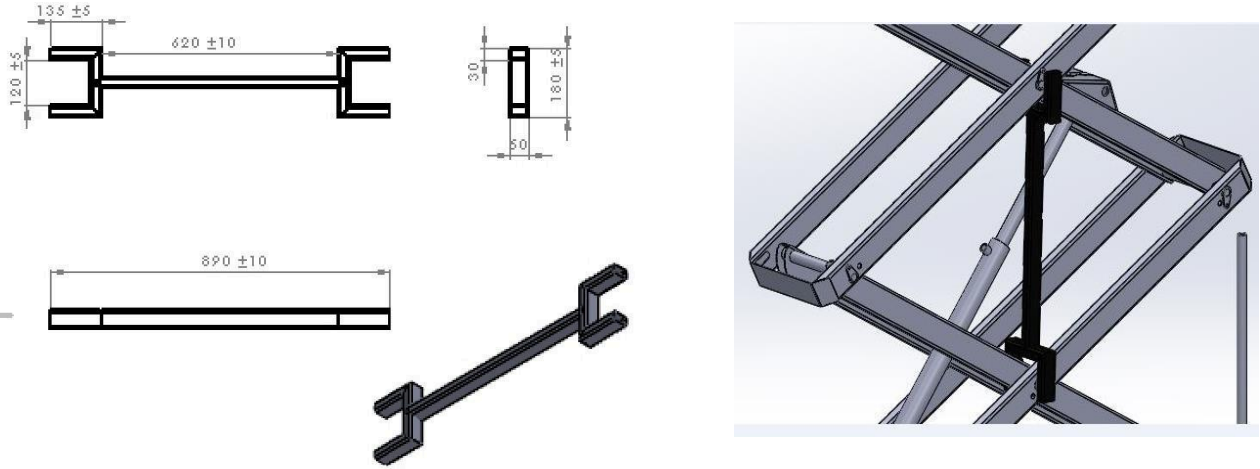
- Kullanım, güvenlik ve sorumluluk kılavuzlarının eksiksiz ve okunabilir olduğundan ve platformda bulunan saklama kabının içinde bulunduğundan emin olun.
- Tüm resimlerin yerinde ve okunabilir olduğundan emin olun. Denetimler bölümüne bakın.
- Hidrolik yağ sızıntısı, batarya, hidrolik yağ ünitesi ve yeterli miktarda yağ olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse yağ ekleyin. Bakım bölümüne bakın.
- Aşağıdaki bileşenleri ve alanları hasar, yanlış montaj veya eksik parça ve izinsiz değişiklik olup olmadığını tespit etmek için kontrol edin:
 - ✓ Elektrikli bileşenler, kablo ve elektrik kabloları
 - ✓ Hidrolik hortumları, bağlantı parçaları, silindirler
 - ✓ Akü paketi, bağlantıları ve akü şarjı kontrol edilecek
 - ✓ Tahrik motorları
 - ✓ HIZ Sınırlama valfi.
 - ✓ Alarmlar ve ikaz göstergeleri (varsa)
 - ✓ Somunlar, cıvatalar ve diğer tespit elemanları
 - ✓ Güvenlik donanımı
 - ✓ Platform yükü parçala
 - ✓ Platform uzantısı
 - ✓ Makas pimleri ve tespit elemanları
 - ✓ Platform kumandası

Makinenin tamamını aşağıdakiler açısından kontrol edin:

- ✓ Kaynak noktalarında ve yapısal bileşenlerde çatlaklar
- ✓ Makine üzerinde hasar ve çukur bölgeler
- ✓ Aşırı paslanma, aşınma veya oksidasyon
- ✓ Tüm genel ve önemli bileşenlerin mevcut olduğundan ve ilgili bağlayıcıların ve pimlerin yerlerinde gerektiği şekilde sıkıldığından emin olun.
- ✓ Rayların takılı ve cıvataların sabit olduğundan emin olun.
- ✓ akülerin düzgün bir şekilde bağlandığından emin olun.

Not: Makineyi denetlemek için platformun yükseltilmesi gerekiyorsa, güvenlik donanımının yerinde olduğundan emin olun. Kullanım Talimatları bölümüne bakın.

13. BAKIM FAALİYETLERİ



Emniyet Takozun Kullanılması

NOT : Bakımı yapılacak bölgenin erişilmediği durumlarda bakım takozunu kullanınız.

Bakım yapılırken emniyet takozunun çatallarına, makas profili güvenli bir şekilde oturmak için platform yükseltilecek takoz ölçüsüne getirilir. Emniyet takozunu tam yerleştiğinden emin

olduktan sonra makas profilin takoza tam oturması için alt şasede bulunan kumanda panosundan platform takoza oturana kadar platform indirilir. Takoza yerleştirildikten sonra emniyet valfi kapatılır. Ve ana şalterden tüm elektrik kesildikten sonra bakım için tüm güvenliği sağlayarak başlayın. Kesinlikle bakım için en az 2 kişi olmak zorundadır.

BAKIM

13.1. AKÜ BAKIMI

1. Akünün dış görünümünü kontrol edin.
2. Kutup terminalleri temiz, kirden ve pastan arınmış ve kuru olmalıdır.
3. Akünün kablolarını ve bağlantılarını kontrol edin. Zarar görmüş kabloları yenileyin. Gevşek kutup başlarını sıkın.
4. Akü üzerindeki bütün tıpa ve kapakların sağlamlığını kontrol edin.
5. Bakım yapıldıktan sonra günlük, aylık ve yıllık son kontrol formuna tabi tutulmalıdır.

Not : Yangın söndürme tipi E sınıfı yangınları

13.2. HİDROLİK ÇALIŞMA ESNASINDA KONTROLLER

- 1- Pompa – motor bağlantısı normal işletme basıncı ve sıcaklığında kontrol edilmelidir.
- 2- Bağlantı cıvata ve somunları, hortum patlatma valfleri, hız ayar valfleri valfleri kontra somunları kontrol edilmelidir.
- 3- Yağ sıcaklığı ve seviyesi gözlenmelidir.
- 4- Sistemde mevcut sızdırmazlık contaları v.s. gibi kritik elemanlar zamanla değiştirilmelidir. Varsa sızıntılar giderilmelidir.
- 5- Hidrolik devre elemanları harici etkilere (su, rutubet, darbe v.s.) karşı korunmalıdır.
- 6- Arıza hallerinde Yetkili Firmaya başvurulmalıdır.
- 7- Hidrolik hortumları dış darbelerden koruyun
- 8- Darbe almış, yıpranmış basınç hortumlarını değiştiriniz.
- 9- Hidrolik yağ seviyesini kontrol ediniz.

13.3. TEMİZLEME VE YAĞLAMA FAALİYETİ

- 1- Güç kaynağı ve akü hava ile temizlenmeli hiçbir şekilde su ile temas edilmemelidir.
- 2- Her çalışmada günün sonunda makine temizlenmelidir
- 3- Temizlemeyi kesinlikle makinaya su hortumu tutularak temizlenmemelidir.
- 4- Makas birleşim kısımları aylık sıvı gres yardımı ile yağlanmalıdır.
- 5- Makine kimyasal temizleyici ile kesinlikle silinmemelidir.

- Hareket motoru üzerindeki zincir ve dişlileri yağlayınız

dişli

zincir



makas ve piston pimleri üzerindeki gresörlükleri yağlayınız

- Yılda bir defa hidrolik motorun yağını değiştiriniz. Hidrolik motor için 68 numara yağ kullanınız.
- Makaslar ve rulman üzerindeki gresörlükleri düzenli olarak gresleyiniz.
- Kızak üzerindeki polyemit malzemenin hareket yolunu temiz tutunuz, gresleyiniz.
- Elektrik devrelerinin suyla temas etmemesine dikkat ediniz.
- Makinayı kullanım sonrasında, bir sonraki çalışma günü için mutlaka temizleyiniz.
- Elektriksel bir sorun olması durumunda ana şalteri kapatınız yeniden açarak devreye alınız

Ray Tekerlekleri Kontrol edin

- a. Gevşek veya eksik civata somunu olmamalıdır.

Kaldırma Silindirlerini Kontrol Edin

1. Hasar, paslanma ve çubuk üzerinde yabancı madde olmamalıdır

Her gün veya makineyi kullanmadan önce

Aşağıdaki seviyeleri kontrol edin:

1. Hidrolik yağ
2. Aküler
3. Göstergelyi kullanarak, akülerin şarj seviyesini kontrol ediniz

16. ARIZA VE ÇÖZÜMLERİ

• PLATFORM YÜKSELMİYORSA

1. Makinanın çalışma durumunda olduğundan emin olunuz.
2. Platformun dengede olduğundan emin ol.
3. Verilen maksimum ağırlığı aşmayınız.
4. Şarj seviyesini kontrol ediniz.
5. Zemin eğimini kontrol ediniz.
6. Hidrolik yağ seviyesini kontrol ediniz.
7. Anahtar konumunu çalışır durumuna getiriniz.
8. Acil stop butonlarını kontrol ediniz.

Çözüm ;

1. Platform dengede değilse uygun duruma getiriniz.
2. Yağ eksik ise uygun numarada yağ ilave ediniz.
3. Yük aşımı varsa belirlenen yükte makinayı kullanmayı deneyiniz.

• PLATFORM HIZLI İNİYOR

1. Piston üzerinde bulunan hız ayar valfini
Vanayı kullanmak istediğiniz hıza getirene kadar sıkınız.

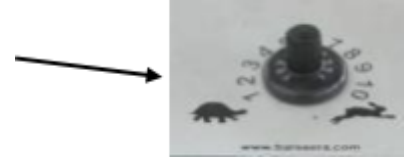
• PLATFORM PATLATMA VALFİ

1. Hortum patlamasına güvenlik önlemi
Hortum patlamasına veya yırtılmasına karşılık makasın
düşmemesi için alınan önlem.



- **MAKİNA HIZLI GİDİYOR**

1. Potansiyometreden hız ayarını saat tersi yönde çevirerek düşürün



- **HİDROLİK POMPA GÜRÜLTÜSÜ**

1 Depoda yağ yetersiz olabilir.

- **HİDROLİK ÜNİTENİN AŞIRI ISINMASI**

1 Hidrolik yağ tankı ve hidrolik devresindeki yağı boşaltın ve tavsiye edilen yağla doldurunuz.

- **PLATFORM HARET ETMİYORSA**

1 Kırılmış veya bozulmuş switchleri oynama hemen yetiliye haber veriniz.

2 Akü seviyesini kontrol ediniz.

3 Hidro motor civata ve somunları kontrol ediniz

4 Platform hız ayar valfini ve hortumlarını kontrol ediniz.

- **PLATFORM YAVAŞ HAREKET EDİYORSA**

1 Şarj ünitesi kontrol ediniz.

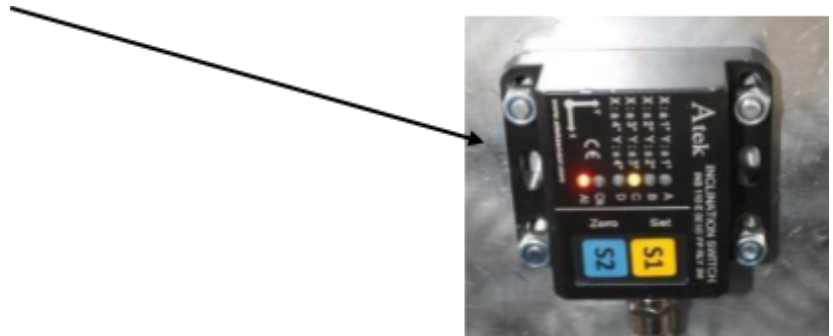
2 Akü seviyesini kontrol ediniz.

3 Akü ömrünü tamamlamış olabilir.

4 Hidrolik ve elektrik devrelerini kontrol ediniz varsa sorun yetkili firmaya başvurunuz.

- **EĞİM SENSÖRÜ ALARMI ÇALARSA, AŞAĞIDAKİ İŞLEMLERİ GERÇEKLEŞTİRİN:**

Platformu alçaltın. Makineyi düz bir ray üzerine getirin. Platform yükseltildiğinde eğim alarmı çalarsa, platformu alçaltırken çok dikkatli olun.



ENERJİ İHTİYACI VE ŞARJ

- Mevcut elektrik fazı makinaya uygun olmalıdır.- Aküler 12 volt olup seri bağlantılıdır.
- Şarj aleti çıkışı, 220 volt olan prize bağlanarak şarj edilmelidir. - Ekrandaki şarj durumuna bakılarak şarj edilmelidir.- Makina şarj uyarısı verdiğinde mutlaka şarj edilmelidir.



Akülerimiz bakım gerektirmez, uzun ömürlüdür.



Elektrik prizi ve seyyar kablonuzun sertifikalı ve güç ihtiyacını karşılayacak kapasitede olmasına dikkat ediniz.

- Hareket motoru üzerindeki zincir ve dişlileri yağlayınız
 - Yılda bir defa hidrolik motorun yağını değiştiriniz. Hidrolik motor için 68 numara yağ kullanınız.
 - Makaslar ve rulman üzerindeki gresörlükleri düzenli olarak gresleyiniz.
 - Kızak üzerindeki polyemit malzemenin hareket yolunu temiz tutunuz, presleyiniz.
 - Elektrik devrelerinin suyla temas etmemesine dikkat ediniz.
 - Makineyi kullanım sonrasında, bir sonraki çalışma günü için mutlaka temizleyiniz.
- Elektriksel bir sorun olması durumunda ana şalteri kapatınız yeniden açarak devreye alınız.

Dişli

Zincir

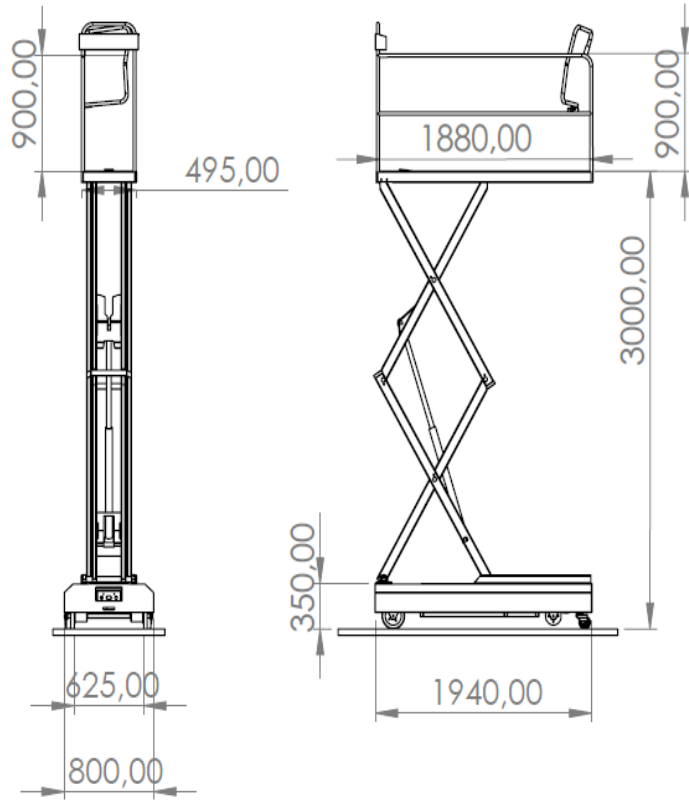
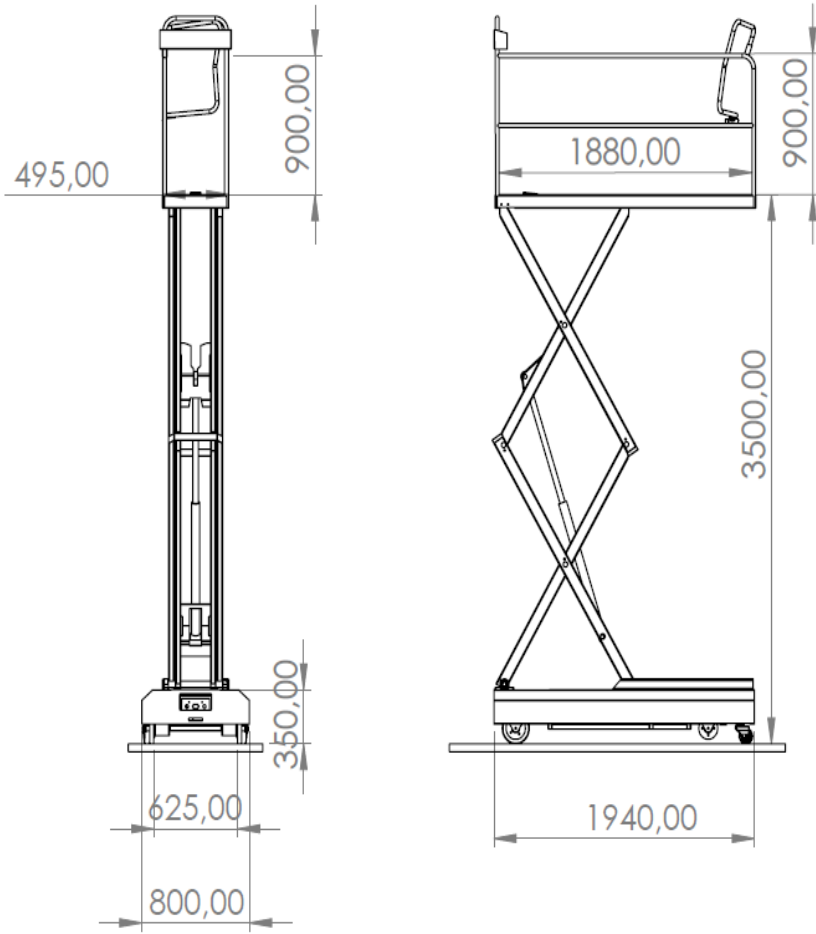


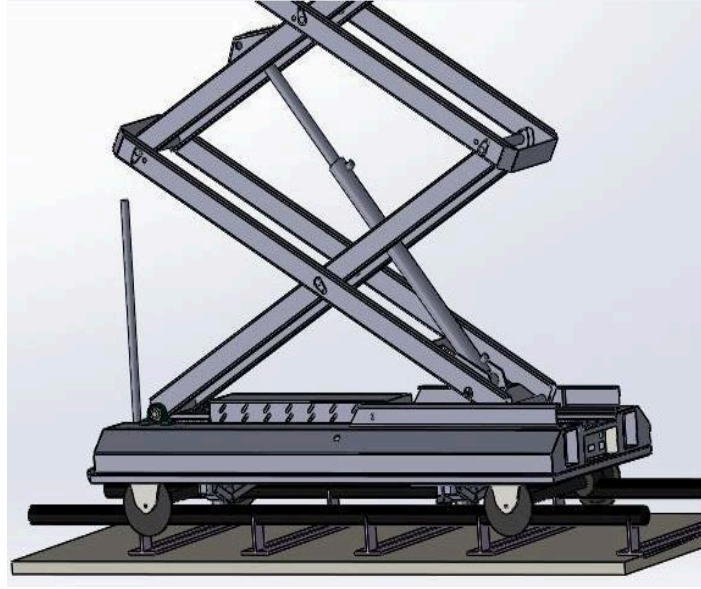
- Makaslar ve piston pimleri üzerindeki gresörlükleri yağlayınız.

ENERJİ İHTİYACI VE ŞARJ

- Mevcut elektrik fazı makinaya uygun olmalıdır,
- Aküler 12 volt olup seri bağlantılıdır.
- Şarj aleti çıkışı, 220 volt olan prize bağlanarak şarj edilmelidir.
- Ekrandaki şarj durumuna bakılarak şarj edilmelidir.- Makina şarj uyarısı verdiğinde mutlaka şarj edilmelidir.
- Akülerimiz Bakım gerektirmez. Uzun ömürlüdür.
- Elektrik prizi ve seyyar kablonuzun sertifikalı ve güç ihtiyacını karşılayacak kapasitede olmasına dikkat ediniz.

MAKİNEİNİN TEKNİK RESİMLERİ





BORU RAY SİSTEMİ İÇİN MİNİMUM GEREKSİNİMLER

Raylar (normalde ısıtma boruları) 51 mm veya 45 mm dış çapa sahip olmalıdır. ve en az 2 mm duvar kalınlığı. Borular için minimum malzeme özellikleri aşağıdaki gibidir: aşağıdaki: Çelik 37 (S235JR). Boru ray sistemi destekleri arasındaki mesafe, 1,25 metreyi (merkezden merkeze) aşmayın. 45 mm çapındaki boruları bir 42 cm iz genişliği, ray destekleri arasındaki mesafe 1 metreyi geçmemelidir. bu kullanılan boru rayı destekleri aşağıdakilere uygun veya eşdeğer olmalıdır

Özellikler: Takviye profilli 1,5 mm kalınlığında çelik taban plakası - taban plakası genişliği en az 115 mm - uzunluk, taban plakası yerden en az 70 mm dışarı çıkacak şekilde olmalıdır. boruların yükünü taşıyan iki dikey destek. Merkezden merkeze uzaklık borular arası en az 42 cm olmalıdır. Borular uygun şekilde, tam olarak sabitlenmelidir. monte edilmiş ve hem uzunluk hem de genişlikte maksimum 1,5°'den fazla olmayan bir eğim ile. Borular ayrıca desteklere ve beton yola düzgün bir şekilde takılmalıdır. Gevşek bağlantı boruları kullanılmamalıdır! Sondalama ekipmanı kullanılarak bir toprak testi deliği yapılmalıdır. En üst katmanda 0,4 Mpa'dan (62) fazla bir koni değerine sahip olmalıdır.

Söz konusu boru raylı araba ve boru raylı sistem aslında stabildir. Ayrıca, destekler Bu istisnai boru ray sistemi için maksimum bir metre boşluk olmalıdır ve hem uzunluk hem de genişlikteki hizalama değişimi 2 dereceyi geçmemelidir. Tüpler, aşağıdaki tabloda verilen özelliklere benzer veya en azından eşittir. Aks yükü koşulları aşağıdaki tabloda yer almaktadır.

	RAY TEKER / RAY GENİŞLİĞİ	BORU ÇAPI ve KALINLIĞI	DESTEK MESAFESİ	MERKEZDEN MERKEZE İZİN VERİLEN AKS YÜKÜ			
				420m m [kg]	500m m [kg]	550m m [kg]	600m m [kg]
	[mm]	[mm]	[mm]				
1	420 t/m 600	51/2,25	Maks. 1000	507	548	573	593
2	420 t/m 600	51 /2,25	Maks. 1250	406	438	458	475
3	420 t/m 600	45/2	Maks. 1000	345	372	372	403
4	420 t/m 600	45/2	Maks. 1250	276	298	276	323

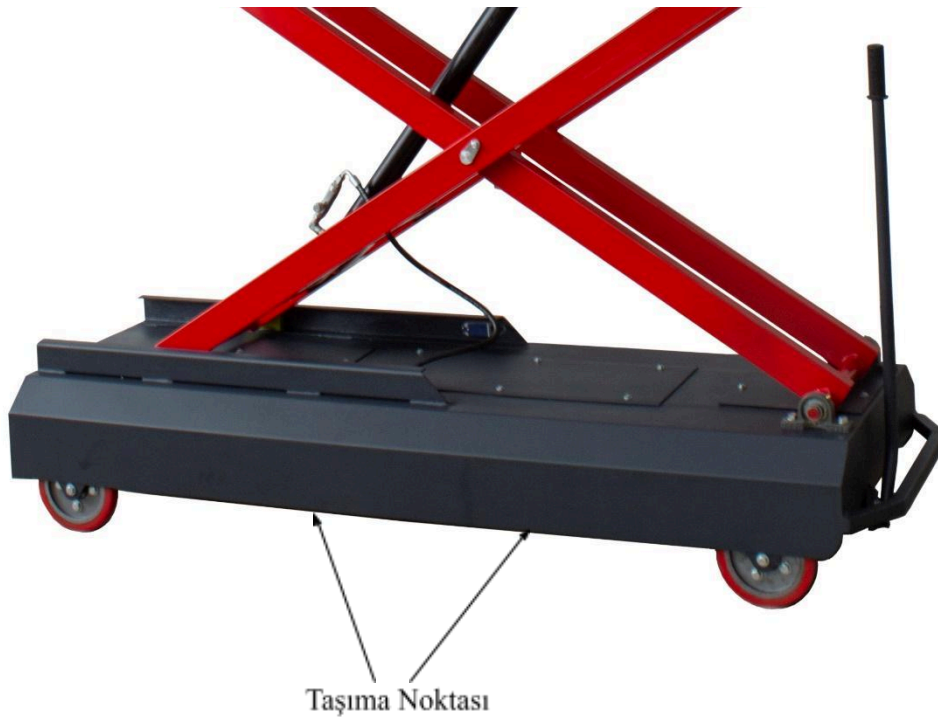
7. MAKİNANIN TAŞINMASI

Taşıma ve Kaldırma Talimatları

Nakil için forklift kullanma veya Elektrikli Lift Kullanma

Taşıma işleminden önce kontak anahtarını kapalı konuma getirin ve anahtarı çıkartın. Makineyi gevşek veya tamamen sabitlenmemiş parçalara karşı kontrol edin. Makinanın emniyetle taşınması için, forklift veya yeterli kapasitede bir vinç kullanılması gerekmektedir. Forliftin ayaklarını makinnın altına sürerek, altta tekerlere temas etmeyecek şekilde ayarlanıp, bindirmek suretiyle taşıma işlemi yapılmalıdır. Makinanın altında taşıma noktaları işaretlenmiştir. Makine taşıma noktalarından taşınarak ray üzerine götürünüz. Sadece rayda kullanınız.

Pistonun kumanda panosunun zarar görmemesine dikkat ediniz. Hatalı taşımadan kaynaklanan arızalardan firmamız sorumlu değildir.



18. MAKİNANIN SEVK EDİLMESİ

- ✓ Makina nakil için taşıma esnasında kolaylık olması açısından 400 kg taşıyacak şekilde özel kesilen keresteden taşıma paleti yapılarak güvenli bir şekilde sevk edilmesi sağlanır.
- ✓ Makine forklift ile kaldırılmalı ve nakliye aracına kapalı durumda yüklenmelidir.
- ✓ Yükleme ve sevk esnasında makine üzerinde yük ve insan olmamalıdır.

- ✓ Sevk aracının istiap haddi Yükseltilebilen seyyar iş platformu ağırlığından az olmamalıdır.
- ✓ Makinenin nakli esnasında nakil aracında istenmeyen hareketlerin önlenmesi amacıyla Yükseltilebilen seyyar iş platformu tekerleri önünden ve arkasından takozlanmalıdır. Buna ilave olarak makine, gerdirme sapanlarıyla nakil aracının uygun yerlerine bağlanarak nakledilmelidir.
- ✓ Makinenin indirme yöntemleri de bindirme yöntemleri ile aynıdır. Makineyi indirirken yukarıdaki uyarıları dikkate alınız.
- ✓ Bozulan ürünün hurdaya ayrılan parçaların güncel çevre ve atık mevzuatına göre atılmalıdır.

20. MAKİNANIN DEPOLANMA ALANI

Makinaların depolanması için gerekli şartlar;

- ❖ Açık alanlarda depolamayınız.
- ❖ Nemli ve tozlu yerlerden koruyunuz.
- ❖ Makine depolamada bütün işlevsel fonksiyonlarını kapalı tutunuz
- ❖ Depo alanı -5 ile 90 °C arasında olmalıdır.

Depolamadan sonra kullanmadan önce makinanın gözlemsel muayenesini yapınız. Kullanım el kitabının içerisindeki aylık periyodik kontrol formudaki maddelere göre makine kontrol edilerek çalışır duruma getirilir.

21. PİYASAYA ARZ EDİLMEYEN ÖNCEKİ YAPILAN DENEYLER:

NOT: Aşağıda belirtilen test, deney ve muayene raporlarını makinanızın şase numarasını ve tarihini belirterek firmamızdan talep edebilirsiniz.

- TS EN 60204 Standardına göre makinalarda güvenlik – Makinların elektrik donanımı testleri yapılmıştır.
- CE Standardına göre makinalarda güvenlik – Makinların elektrik donanımı testleri yapılmıştır
- ISO 2631 – 1 Standardına göre insanın tüm vucut titreşimine göre maruz kalmasının testleri yapılmıştır.
- Son kontrol formu yapılmıştır.
- 280+A1 ysip örnekleme ile yapılan muayene ve deney formu yapılmıştır.
- Seyyar platform deney kayıt formu yapılmıştır.

NOT: Çevre şartlarındaki değişikliklerden veya uzun süre depolamadan kaynaklı kesinlikle günlük kontrol formunun doldurulması gereklidir.

22. DÜZENLİ YAPILMASI GEREKEN KONTROLLER

- Yıllık yapılması gereken kontroller
- Aylık yapılması gereken kontroller
- Günlük yapılması gereken kontroller

Kesinlikle kontrolleri düzenli yapılması gerekmektedir.

23. BELİRLİ SÜRELERDE DEĞİŞMESİ GEREKEN PARÇALAR VE MAKİNA AKSAMLAR

- Hidrolik yağı 1 yılda bir değiştiriniz.
- Hidrolik hortum 3 yılda bir değiştiriniz
- Bütün bağlantı elemanlarını kontrol ediniz deformasyona uğramış parçaları 3 yılda bir değiştiriniz.
- Akü soketlerini 3 yılda bir değiştiriniz.
- Redüktör içerisindeki yağ kontrol edilerek yılda bir kez ilave yapılır.
- Tüm hidrolik aksam bağlantıları 3 yılda bir kontrol edilir.
- Hız ayar valfin akasam bağlantı parçaları 2 yılda bir değiştiriniz.

Aşağıda belirtilen güvenlik tertibatları 3 yılda bir kontrol edilecek.

- Hız ayar valfi
- Durdurucu switch
- Eğim sensörü

Not : Bakımdan sonra günlük , aylık ve yıllık kontrol formlarını kesinlik yapılması zorunludur.

24. ACİL İNDİRME BUTONU KULLANIM AMACI VE TALİMATI

Acil indirme butonu makinada şalter atmasına ve enerji kesilmesine karşı platformu yukarıdan aşağıya indirmek için tasarlanmıştır.

Elektriksel donanımda meydana gelen arızalarda platform üzerinde bulunan çalışanın iş güvenliğini sağlamak amacıyla acil indirme butonu tasarlanmıştır.kullanımında ancak bu durumda mümkündür. Aksi durumlarda acil indirme butonunu kullanmayınız.



SEYYAR PLATFORM SON KONTROL KAYIT FORMU				Dök. No : FRM-37		
				İlk Yayın Tar. : 15.03.2019		
				Revizyon Tarih : -		
				Revizyon No : 0		
				Sayfa No :1/1		
ÜRETİM YAPILAN FİRMA / ŞAHIS			ŞASİ NO			
PROF.	EKO +	ÜRETİM TARİHİ	SON KONTROL TARİHİ	RENK	BORDA/SARI	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				FÜME/KIRMIZI	<input type="checkbox"/>
KONTROL			SONUÇ	KONTROL EDEN	UYGUN	UYGUND.
1. Ray tekeri dişlisi kaynağı yapıldıktan sonra motor dişlisi ile aynı eksen de mi?						
2.Zincir gerginliği uygunmu?						
3.Makas pim ve yataklara gres basıldımı?						
4.Platform altı ara destek sacı konulmuş mu?						
5.Platform ön ve arka bağlantıları kontrol edildimi?						
6.Potansiyometre ve butonlar çalışıyor mu?						
7.Treadle switch (ayak pedalı) çalışıyor mu?						
8.Makas en yüksek noktadayken sınır switchini görüyor mu?						
9.Pilot tekerler kapalıyken raya sürtüyor mu ? (Profesyonel)						
10.Pilot tekerler açıkken ileri / geri çalışıyor mu? (Profesyonel)						
11.Hareket halindeyken acil stop çalışıyor mu?						
12. İleri / geri hareket halindeyken makas çalışıyor mu?						
13.Araba ileri 21 m kaç saniyede gidiyor?						
14.Araba geri 21 m kaç saniyede gidiyor?						
15.Makas en yüksek noktaya kaç saniyede çıkıyor?						
16.Makas ayar sonrası kaç saniyede kapanıyor?						
17.Şase altı hareketli mekanizma rahat çalışıyor mu? (Profesyonel)						
18.Reklamlar,uyarı işaretleri, etiket ve buton yazıları yapıştırılmış mı?						
19.Bütün fonksiyonların doğru ve güvenli bir şekilde çalışıyor mu?						
20.YSİP ray üzerinde dengesini sağlamaktadır mı?						
21.YSİP yapısal olarak sağlamlığı karşılamaktadır mı?						
22.Makina kablolama ve şarj aletinde herhangi bir sıkıntı var mı?						
23.Hidrolik sistem basınçlı 24 saat beklendiğinde kaçak var mı?						
20.Eko-200 kg / Profesyonel 250 kg yük kaldırıyor mu?						
21. Makine teknik çizimlere uygun mu?						
22.Makina temiz mi?						
23.Makina ambalajı uygun mu?						
ELEKTRİK MOTORU		EKLENEN YAĞ LT	AKÜ DEĞERİ		KONTROL ONAYLAYAN	
HİDROLİK MOTORU						
REDİKTÖR SERİSİ						